



PGK
CHEMICAL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS) **PGKfoam 1021/40**

01 ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Система ACTIVEFOAM 1021/40 PU предназначена для нанесения пенополиуретана распылением. Материал должен быть наносится с помощью полиуретановой машины для многокомпонентного распыления под высоким давлением. Полученная пена имеет отличную физические свойства и классифицируется в соответствии с нормой DIN 4102 B1. Стабильность пены и адгезия к поверхность применения отличная. Плотность нанесенной пены средняя, но она может варьироваться в зависимости от количества слои и их толщина, атмосферные условия и тип нанесения (вертикальное или горизонтальное). Чтобы получить хороший адгезия пены поверхность должна быть сухой, не при слишком низкой температуре, очищенной от масла и пыли и т. д. Предназначенный конец использование в опорах трубопроводов, разрывных устройствах / заглушках траншеи или других типах заполнения пустот, требующих быстрой реактивности. Также, реактивные профили, подходящие для установки над полом, стеной и под потолком.

02 ОСОБЕННОСТИ



PGK
CHEMICAL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

PGKfoam 1021/40

	Ед. измерения	PGKfoam 1021/40 Смесь полиолов	PGKfoam PMDI Изоционат	Тестовый метод
Значение OH	mgKOH/g	250 - 270		ASTM D 4274
Содержание NCO	%		30 - 31	ASTM D 5155
Вязкость (25 0C)	mPa.s	250 - 350	220 - 250	ASTM D 4878
Удельный вес (20 0C)	g/ml	1,12	1,23	ASTM D 891



PGK
CHEMICAL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)
PGKfoam 1021/40

03 РЕКОМЕНДУЕМОЕ СООТНОШЕНИЕ

	Соотношение веса (w/w)	Объемное соотношение(v/v)
PGKfoam 1021/40 (Смесь полиолов)	100	100
PGKfoam PMDI (изоционат)	109	100

04 ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕАКЦИЙ

	Ед. Измерения	Машинное смешивание	Тестовый метод
Время Кремообразования	sec	3-5	внутренний метод PGK
Время Гелеобразования	sec	7-10	внутренний метод PGK
Плотность свободного подъема	kg/m ³	36-40	внутренний метод PGK



PGK
CHEMICAL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)
PGKfoam 1021/40

05 СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОЙ СИСТЕМНОЙ ПЕНЫ

Свойство	ед.измерения	Значение	Метод
Плотность ядра	kg/m ³	42,3	внутренний метод PGK
Общая прикладная плотность	kg/m ³	41,8	внутренний метод PGK
Размерная стабильность (линейная)			
48 часов при -30 0C	%	<1,0	ASTM D-2126
48 часов при 70 0C	%	<1,1	ASTM D-2126
48 часов при 70 0C и 95% влажность	%	<1,3	ASTM D-2126
Закрытая ячейка	%	>92	ASTM D-2856
Класс пожаробезопасности		B2	DIN 4102-1
Начальная теплопроводность	mW/mK	20-22	TS EN 12667

06 Условия процесса

	Ед. Измерения	PGKfoam 1021/40 Смесь полиолов	PGKfoam PMDI Изоционат
Температура материалов	0C	20-25	20-25
Температура шлангов	0C	35-45	35-45
Давление	Бары	100-130	100-130



07 СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

	Ед. измерения	PGKfoam 1021/40 Смесь полиолов	PGKfoam PMDI Изоционат
Температура хранения	0С	15-25	15-25
Срок годности*	Месяцев	6	12

* Хранить в оригинальных запечатанных бочках в сухом месте при рекомендуемых температурах.

08 БЕЗОПАСНОСТЬ

PGKfoam 1021/40 система не представляет значительной опасности для здоровья. Следует соблюдать обычные меры предосторожности при обращении с промышленными продуктами, избегать попадания в глаза, на кожу и проглатывания.

09 ВАЖНО

Информация, содержащаяся в данном документе, предоставлена добросовестно и считается точной. Однако, поскольку условия и методы использования наших продуктов находятся вне нашего контроля, эта информация не должна использоваться вместо тестов клиентов, чтобы убедиться, что наши продукты безопасны, эффективны и полностью удовлетворяют предполагаемому конечному использованию.