



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

PGKcoat – HB 201

01 ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

PGKcoat HB 201 очень быстро схватывающаяся, быстро затвердевающая, гибкая, двухкомпонентная гибридная полимочевинная система. Получают в результате реакции изоцианатного форполимера и смеси смол с концевыми аминогруппами. Его можно применять как экономичную гидроизоляцию и альтернативу покрытиям из чистой полимочевины. Материал должен наноситься с использованием многокомпонентного распылительного оборудования с подогревом под высоким давлением. PGKcoat HB 201 соответствует требованиям стандарта EN 1504-2 (системы защиты бетонных поверхностей).

02 ОСОБЕННОСТИ

- Экономичная альтернатива продуктам из чистой полимочевины.
- Быстрая реактивность и время возврата к эксплуатации.
- 100% твердое вещество, без летучих органических соединений, без растворителей
- Экологичность
- Бесшовное покрытие
- Очень хорошая прочность на разрыв и прочность конструкции.
- Отличная адгезия к бетону, стали, алюминию, пластмассам, волокнам, дереву, пенопласту и т. д.
- Отличная гибкость
- Отличные свойства перекрытия трещин.
- Возможна переменная толщина нанесения.
- Широкая цветовая гамма

03 ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Общая гидроизоляция под керамическими, стяжками, мраморными и другими напольными покрытиями.



PGK
CHEMICAL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

PGKcoat – HB 201

- Общая гидроизоляция мест с легким пешеходным движением, таких как крыши, балконы, террасы, пешеходные дорожки и общественные места.
- Гидроизоляция грунтового бетона и несущих стен.
- Игровые площадки и декоративные аппликации.
- На теплоизоляционные изделия для гидроизоляции (пенополиуретан, EPS, XPS и т. д.)

04 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПОРЯДОК НАНЕСЕНИЯ

Подготовка поверхности: Подготовка поверхности сильно влияет на характеристики покрытия. Бетонные основания необходимо подготовить механически, используя абразивоструйную очистку, чтобы удалить цементное молоко и получить открытую текстурированную поверхность. Слабый бетон необходимо удалить, а дефекты поверхности, такие как пустоты, должны быть полностью обнажены. Ремонт основания, заполнение раковин / пустот и выравнивание поверхности должны выполняться соответствующими продуктами. Перед нанесением продукта всю пыль,рыхлый материал необходимо полностью удалить со всех поверхностей, предпочтительно кистью и / или пылесосом. При нанесении сопротивление отрыву поверхности должно быть мин. 1,5 Н / мм², а остаточная влажность бетона должна быть макс. 4% мас. (С подходящей влагостойкой грунтовкой должно быть макс. 6% мас.). Содержание влаги следует измерять влагомером. Помните о конденсации; температура основания должна быть как минимум на 3 ° C выше точки росы, чтобы снизить риск конденсации покрытия. Относительная влажность воздуха для нанесения должна быть ниже 85%. Перед нанесением проверьте влажность основания, относительную влажность воздуха и точку росы.

Условия / ограничения применения:

	Температура	Температура	Относительная
--	-------------	-------------	---------------



PGK
CHEMICAL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

PGKcoat – HB 201

	поверхности	окружающей среды	влажность воздуха
Оптимально	10 °C -30 °C	20 °C -30 °C	25-50%
Минимум	-5 °C	-10 °C	0%
Максимум	50 °C	50 °C	85%

Грунтовка: Поверхность нанесения должна быть загрунтована для получения ровной поверхности и хорошей адгезии. Рекомендуется слегка намазать кварцевым песком 0,3-0,8 мм, поскольку это обеспечивает более высокие показатели адгезии и увеличивает максимальное время ожидания грунтовки перед нанесением покрытия из полимочевины. Во избежание образования волдырей не растекайте слишком сильно.

Нанесение полимочевины: полимочевину необходимо нанести в течение 12-24 часов после нанесения грунтовки. Изоцианатный преполимер и аминную смолу необходимо наносить с помощью двухкомпонентной машины для напыления под высоким давлением и термического напыления. Машина должна иметь возможность распылять компоненты в соотношении по объему 1: 1. Оба компонента должны нагреваться выше 70 ° C. Для достижения хороших характеристик температура и давление должны оставаться неизменными во время нанесения и должны регулярно контролироваться. Компоненты системы полимочевины нельзя разбавлять ни при каких обстоятельствах. Перед нанесением аминный компонент необходимо перемешать не менее 30 минут с помощью бочкового миксера до получения однородной смеси и окраски. Системы покрытий из ароматической полимочевины устойчивы к ультрафиолетовому излучению, но нестабильны по цвету. Отвержденное покрытие может обесцвечиваться под воздействием солнечного света. Это не влияет на рабочие характеристики и физические свойства материала. Если требуется стабильность цвета, алифатическое верхнее



PGK
CHEMICAL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

PGKcoat – HB 201

покрытие необходимо нанести в течение 12 часов после нанесения базового покрытия.

Расход компонентов покрытия:

Грунтовка: 0,3-0,5 кг / м²

Кварцевый песок: 1-1,5 кг / м²

Покрытие из полимочевины: 1,05-1,1 кг / м² / мм (рекомендуемая толщина пленки минимум 2 мм.)

05 УПАКОВКА

Бочка 200 кг (аминный компонент)

Бочка 220 кг (изокомпонент)

06 ЦВЕТА

Стандартный цвет - средний серый. Цвета на заказ, любой номер RAL доступен по запросу

07 СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Компоненты полимочевины чувствительны к влаге. Компоненты полимочевины хранить в плотно закрытых емкостях. Перед нанесением смешайте аминовую смолу. Храните компоненты из полимочевины при температуре 20-30 ° C. Срок годности оригинальной закрытой упаковки - девять месяцев со дня изготовления.

08 БЕЗОПАСНОСТЬ



PGK
CHEMICAL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

PGKcoat – HB 201

Содержит изоцианатный MDI. Избегайте вдыхания паров. Избегать попадания на кожу и глаза. Соблюдайте меры предосторожности при нанесении. Надевайте подходящую защитную одежду, перчатки и средства защиты для глаз / лица. Рекомендуется соответствующая вентиляция рабочей зоны. Обратитесь к паспорту безопасности перед использованием.

09 ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Свойства компонентов

	ЕД.ИЗМ	МЕТОД	КОМПОНЕНТ ISO (A)	АМИНОВЫЙ КОМПОНЕНТ (B)
Плотность (25 ° C)	gr/cm ³	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Вязкость (25 ° C)	mPa.s	ASTM D 4878	700-800	300-600
Срок годности	-----	-----	9 месяцев	9 месяцев



PGK
CHEMICAL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

PGKcoat – HB 201

Свойства процесса

	ЕД.ИЗМ	ДАТЫ
Соотношение смешивания	По объему	A=100 B=100
	По весу	A= 112 B= 100
Температура процесса (° C)	° C	A: 70-80 B: 70-80
Давление процесса (бар)	Бар	A: 180-200 B: 180-200

Физические свойства

	МЕТОД	ДАТЫ
Химическая структура		A: преполимер MDI B: аминная смола
Содержание ЛОС (%)	ASTM D1259	0
Твердое содержание (%)	ASTM D2697	100
Время гелеобразования (сек)	-----	5-10
Свободное время прилипания (сек)	-----	15-30
Время перекрытия (час)	-----	0-12 (без предварительной обработки)
Плотность (г / см3)	ASTM D792	0,99-1,03
Прочность на разрыв (МПа)	ASTM D638	≥15
Модуль упругости (МПа)	ASTM D638	% 100 удлинение ≥ 5
Относительное удлинение при разрыве (%)	ASTM D638	≥350
Твердость (по Шору А)	ASTM D2240	82-84
Прочность на разрыв (Н / мм)	ASTM D 624	≥25



PGK
CHEMICAL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

PGKcoat – HB 201

Абразия Табера (мг)	EN ISO 5470-1	<250 (H22, 1000 цикл)
Ударопрочность	EN ISO 6272-1	Класс III
Прочность на отрыв (Н / мм ²)	ASTM D 4541	Бетон: ≥3 Сталь: ≥6

10 ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Технические данные, содержащиеся в настоящем документе, основаны на наших текущих знаниях и опыте, и мы не несем ответственности за любые ошибки, неточности, упущения или редакторские недочеты, возникшие в результате технологических изменений или исследований между датой выпуска этого документа и датой выпуска продукта. Перед использованием продукта пользователь должен провести все необходимые тесты, чтобы убедиться, что продукт подходит для предполагаемого применения. Более того, все пользователи должны связаться с продавцом или производителем продукта для получения дополнительной технической информации, касающейся его использования, если они считают, что информация, имеющаяся в их распоряжении, нуждается в каком-либо разъяснении, будь то для нормального использования или конкретного применения нашего продукта. Наша гарантия применяется в контексте действующих законодательных норм и положений, действующих профессиональных стандартов и в соответствии с положениями, изложенными в наших общих условиях продажи. Информация, приведенная в настоящем техническом паспорте, является ориентировочной и не является исчерпывающей. То же самое относится к любой информации, устно предоставленной по телефону любому потенциальному или существующему клиенту.